

# Easy-Mix RK-7300



## Velmi dobrá přilnavost k plastům a EPDM, vysokopevnostní, vysoce viskozní, s rázovou pevností

Easy-Mix RK-7300 je rychle vytvrzující, konstrukční lepidlo bez rozpouštědel, na bázi MMA (methylmetakrylát). RK-7300 výborně přilne k různým materiálům a má vysokou pevnost.

Univerzálně použitelné lepidlo pro statické a dynamické zatížení. Vysoké pevnosti spoje lze také dosáhnout v případě nízkenergetických plastů, jako je například PE nebo PP.

Vysoká viskozita umožňuje lepení materiálů s různými koeficienty roztlačnosti, jako je plast / hliník nebo ocel.

Speciální výplň (skleněná zrnka) zajišťují konzistentní spoj 0,25 mm; maximální přemostění spáry: 1 mm.

### Technické údaje

Báze	methylmetakrylát
Odstín po vytvrzení	průsvitný / bělavý
Mísicí poměr pryskyřice/tvrdidlo	1:1
Hustota směsi	1,00 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita směsi	170.000 - 200.000 mPa·s
Aplikace - postup	Easy-Mix
Složení	pasta
Doba zpracovatelnosti při +20°C (+68°F)	8 min.
Ruční pevnost (35%) po	60 min.
Mechanicky zatížitelné (50%) po	480 min.
Finální pevnost (100%) po	24 h
Přemostění lepené spáry	0,25 - 1,0 mm
Pevnost ve smyku dle DIN EN 1465:	
Hliník	5 N/mm <sup>2</sup>
Ocel pískovaná	5 N/mm <sup>2</sup>
Nerezová ocel	4 N/mm <sup>2</sup>
PC	6 N/mm <sup>2</sup>

### Poznámka

Veškeré technické údaje a doporučení v této brožuře nejsou zaručenými vlastnostmi. Jsou založeny na výsledcích našich výzkumů a zkušenostech. Nicméně jsou nezávazné, nemůžeme být odpovědní za dodržování podmínek zpracování. Můžeme poskytnout pouze záruku pro trvalou vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme, abyste prováděli své vlastní odpovídající zkoušky s cílem určit, zda vlastnosti, které vyžadujete, lze dosáhnout s daným produktem. Nelze uplatňovat žádné nároky. Uživatel nese plnou odpovědnost za nevhodné aplikace.

Tg po vytvrzení při pokojové teplotě	51,5 Tg (°C)
PMMA	6 N/mm <sup>2</sup>
ABS	8 N/mm <sup>2</sup>
Tvrzené PVC	11 N/mm <sup>2</sup>
GRP	7 N/mm <sup>2</sup>
CFK	7 N/mm <sup>2</sup>
Polyamid 6.6	3 N/mm <sup>2</sup>
POM (polyoxymethylen)	5 N/mm <sup>2</sup>
PE-HD	5 N/mm <sup>2</sup>
PP (polypropylen)	6 N/mm <sup>2</sup>
PTFE (polytetrafluorethylen)	2 N/mm <sup>2</sup>
EPDM (Shore A 70)	1 N/mm <sup>2</sup>
Teplotní odolnost	-55 až +100 °C
Teplotná difuzivita (23 °C)	0,118 mm <sup>2</sup> /s
Teplotná vodivost	0,15 W/m·K
Měrná teplotná kapacita	1,489 J/(g·K)
Specifický objemový odpor	1,25 · 10 <sup>13</sup> Ωm

### Předpříprava povrchu

Pro zajištění dokonalého spoje musí být povrchy, které se mají spojit, čisté a suché (k čištění a odmašťování používejte WEICON Povrchový čistič). Nejvyšší hodnoty pevnosti je možné dosáhnout dodatečnou úpravou povrchů, jako je zdrsnění tryskáním nebo abrazivními činidly. Plasty, zejména polyamidy, PTFE, polyolefiny atd. je možné slepit pouze po speciální povrchové úpravě, například fluoridací, nízkotlakou plazmou, koronou, plamenem atd.

### Zpracování

Aktivátor RK se podle šířky spáry nanáší na jeden nebo na oba povrchy určené ke slepení (štětcem, nástřikem, ponořením). Při šířce spáry do 0,4 mm stačí jednostranné nanesení, u spár do max. 0,8 mm resp. u drsných, poréznicích nebo pasivních povrchů (chrom, nikl atp.) je nutné oboustranné nanesení. Na hladké plastové a kovové povrchy je zapotřebí cca 30 g/m<sup>2</sup> aktivátoru, na drsné a porézní povrchy až 150 g/m<sup>2</sup>. Doba zavaznutí je při pokojové teplotě (+20 °C/+68 °F) minimálně 5 minut. Podstatná výhoda oproti ostatním lepidlům spočívá v tom, že obrobky s naneseným aktivátorem lze skladovat až 30 dnů při pokojové teplotě (+20 °C/+68 °F) bez poklesu účinnosti. Lepidlo se nanese jen jednostranně a zpravidla na povrch neošetřený aktivátorem. Tloušťka lepené spáry může být až 0,80 mm (jen při oboustranném nanesení aktivátoru). U spár tloušťky 0,15 mm až 0,25 mm se zásadně dosahuje nejvyšší pevnosti ve smyku. Zpracování by mělo proběhnout při pokojové teplotě (cca +20°C/+68 °F). Vyšší teploty, např. +40 °C (+104 °F), zkracují dobu k zafixování a vytvrzení o cca 30%; nižší teploty (okolo +10 °C/+50 °F) tyto doby prodlužují o cca 50%, až od +5 °C (+41 °F) už neprobíhá téměř žádná reakce.

### Skladování

WEICON RK Konstrukční lepidla mají dobu skladovatelnosti minimálně 12 měsíců na suchém místě a při konstantní teplotě

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0120924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it

**Technické listy**

Datum revize:08.06.2020 - Strana2/2

cca +20°C. Při teplotě +1°C až +7°C se doba skladovatelnosti prodlužuje až na 24 měsíců. To platí pro neotevřené balení, které nebylo přímo nebo nepřímo vystaveno slunečnímu záření. Při skladovacích teplotách vyšších než + 40°C a vysoké vlhkosti se životnost zkracuje na 6 měsíců.

**Bezpečnost a zdraví**

Při používání produktů WEICON je nutné dodržovat fyzikální, bezpečnostní technické, toxikologické a ekologické údaje a předpisy uvedené v našich bezpečnostních listech ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

**Dostupné velikosti:**

10569050-66 Easy-Mix RK-7300 50 g

**Příslušenství:**

10650005	Mísící špička pro Easy-Mix, Quadro
10653050	Dávkovací pistole Easy-Mix D 50, D50
10850005	Páska ze skelné tkaniny, 50 mm x 1 m
12955175	Dávkovací špička, A pro jemné dávkování Vel. 0,5

**Poznámka**

Veškeré technické údaje a doporučení v této brožuře nejsou zaručenými vlastnostmi. Jsou založeny na výsledcích našich výzkumů a zkušeností. Nicméně jsou nezávazné, nemůžeme být odpovědní za dodržování podmínek zpracování. Můžeme poskytnout pouze záruku pro trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme, abyste prováděli své vlastní odpovídající zkoušky s cílem určit, zda vlastnosti, které vyžadujete, lze dosáhnout s daným produktem. Nelze uplatňovat žádné nároky. Uživatel nese plnou odpovědnost za nevhodné aplikace.

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)  
[www.weicon.com.tr](http://www.weicon.com.tr)

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)  
[www.weicon.com.ro](http://www.weicon.com.ro)

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)  
[www.weicon.cz](http://www.weicon.cz)

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)  
[www.weicon.es](http://www.weicon.es)

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)  
[www.weicon.it](http://www.weicon.it)