

Vyvažovací tmel

miesiteľná vyvažovacia hmota

WEICON Vyvažovací tmel je ľahko spracovateľná, za studena vytvrdzujúca 2-zložková, miesiteľná živica, špeciálne pre vyvažovanie kotiev elektromotorov. Tento typ tmelenia ponúka oproti procesom obrábania, ako je vŕtanie alebo frézovanie, nasledujúce výhody: Nie je nutné používať rôzne typy kotiev. To znamená zlepšenie kvality z hľadiska hluku a výkonu motorov. Úspora času, pretože nie sú potrebné žiadne odihlovacie práce na vyvažovacích bodoch, napr. kotvy, ktoré boli vyvážené opracovaním v 1-úrovňovom vyvážení, môžu byť vyvážené v 2-úrovňovom vyvážení pomocou WEICON Vyvažovacieho tmelu bez dodatočných nákladov na čas. Neexistujú žiadne kovové piliny, ktoré by sa mohli dostať do vinutia a spôsobiť poruchu! Riziko nehôd, ktoré môžu nastať pri vŕtaní a/alebo frézovaní, je vylúčené. WEICON Vyvažovací tmel sa nezmršťuje napr. počas skúšobnej prevádzky (v nevytvrdom stave) počas procesu vyvažovania pri 3000 ot./min. (priemer kotvy 40mm).

Charakteristika

Základ	epoxid
Plnivo	minerálne
Konzistencia	pasta
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote 36 mes.

Spracovanie

Teplota pre spracovanie	+15 °C až +40 °C
Pomer miešania podľa hmotnosti	100:86
Pomer miešania podľa objemu	100:79
Hustota zmesi	2,5 g/cm ³
Spotreba	hrúbka vrstvy 1,0 mm 2.5 kg/m ²

Vytvrdzovanie

Doba spracovateľnosti	pri 20 °C 60 minút
Mechanicky zaťažiteľné po	10 hod.
Konečná tvrdosť	(100 % pevnosť) 16 hod.
Zmrštenie	0,05 %

Mechanické vlastnosti

Pevnosť v ťahu	30 MPa
E-Modul (ťah)	DIN EN ISO 527-2 4.000 - 6.000 MPa
Odolnosť proti tlaku	DIN EN ISO 604 80 MPa
Tvrdosť (Shore D)	90

Tepelné vlastnosti

Teplotná odolnosť	-40 °C až +130 °C (krátkodobá +300 °C)
Tg po vytvrdnutí pri IT	~ 80 °C
Tepelná rozmerová stálosť	DIN EN ISO 75-2 + 95 °C
Tepelná vodivosť	0,6 W/m·K

Elektrické vlastnosti

Odpor	1,0 · 10 ¹⁴ Ω·m
-------	----------------------------

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Predúprava úprava povrchu

Povrchy musia byť zbavené mastnoty a očistené, v prípade potreby zdrsnené.

Skladovanie

Systémy epoxidových živíc skladujte v suchu pri izbovej teplote. Neotvorené nádoby je možné skladovať pri teplotách od +18°C do +28°C. Otvorené nádoby sa musia spotrebovať do 6 mesiacov.

Tu je stránka s podrobnosťami o produkte:

